

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO

Pagina
Nº 01 de 01

Nº 246758 / 2024

Nome do Instrumento: *Termômetro infravermelho digital* Modelo: *MT-350A*
 Marca ou Fabricante: *MINIPA* Nº de Série: *2125829*
 Cliente: *ALUMAQ* Proprietário Nº: *00004*
 Razão Social: *Alumaq Locação e Comércio de Máquinas de Solda Ltda.*
 Endereço: *R. Ten. Cel. Waldomiro V. Ferreira, 334 - Campinas/SP* CEP: *13.082-730*
 Identificação usada pelo proprietário: *2125829* OS Nº: *42826 / 2024*

Características do Instrumento: *Termômetro infravermelho digital com mira laser, escala de - 50 °C a 800 °C, resolução de 0,1°C.*

DADOS OBTIDOS DURANTE A CALIBRAÇÃO DO INSTRUMENTO

Medições no Instrumento em Calibração	Medições no Instrumento Padrão	
Instrumento calibrado na faixa de trabalho Valores expressos em " °C "	Valor Verdadeiro Convencional	Desvio Absoluto
26,5	25,00	1,5
52,2	50,00	2,2
83,0	80,00	3,0
95,5	90,00	4,5
144,8	150,0	5,2
153,9	160,0	6,1

Condições Ambientais: Temperatura: *20 °C ± 2 °C* Umidade Relativa: *40 a 60 %*

INSTRUMENTO(S) PADRÃO(ÕES) UTILIZADO(S) NA CALIBRAÇÃO

Padrão(ões) de Referência e Trabalho	TAG	Certificado	Emitido por	Validade
<i>Termômetro Digital</i>	<i>TED-020</i>	<i>LT-466483</i>	<i>ESCALA (RBC)</i>	<i>31/10/2025</i>

Método de Calibração: *Por comparação direta com termômetro digital padrão em corpo negro com temperatura programável.*

Incerteza Padronizada das Medições: *U = 0,8 °C* (onde k=2 para um grau de confiança de 95 %)

Procedimentos Utilizados: *GQ-GL-00-05.4-007-Rev. 02 e GQ-GL-00-05.4-002-Rev. 02*

APROVAÇÃO / VALIDAÇÃO

A Aprovação deste Certificado foi verificada conforme Critério de Aceitação IQ 016 Rev. 00 da ALUMAQ.

Método da Aprovação e de Validação:

Através da soma dos Desvios Absolutos (**erros efetivos**) com a Incerteza de Medição em cada ponto das medições realizadas, considerando-se uma Tolerância de: *± 5,0% de Exatidão FE.*

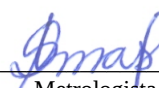
Resultado da Calibração: **APROVADO**

Validade da Calibração: *11 / 2026*
Frequência de Calibração: *24 Meses*

Local / Data da Calibração:

Campinas, *28 de Novembro de 2024.*

Assinaturas:


Metrologista
Natália Valderramas


Representante Legal
Vagner Gonçalves

Observação:

- 01 - Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao instrumento calibrado.
- 02 - A reprodução do documento para outros fins só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.
- 03 - Este certificado quando disponibilizado digitalmente, a assinatura do técnico responsável é eletrônica.
- 04 - Certificados dos padrões utilizados disponibilizados no site www.polyafer.com.br, mediante login e senha.

Código do Impresso: **Q05F14**